

الحل النموذجي لدراسة حالة رقم 04: شركة Zeltronic**Activity based costing****1- حساب التكلفة النهائية والنتيجة بطريقة ABC:**

تعتمد هذه الطريقة على الأنشطة المنجزة داخل المؤسسة كمراكز تحليل للتكاليف غير المباشرة، بحيث توزع هذه الأخيرة بحسب الأنشطة في مرحلة أولى، ومن ثم تحمل إلى مواضيع التكلفة (المنتجات في حالتنا) بالاعتماد على أسس تحميل تعتمد على معيار السببية تسمى "موجهات التكلفة"، فكل منتج يتحمل من التكاليف غير المباشرة بحسب استهلاكه من الموجهات في كل نشاط.

1-1- تحديد حجم الموجهات لكل نشاط:**نشاط تسيير المواد: الكمية المشتراة**

البيان	الكمية	المنتج A	المنتج B
المادة X	11000 كغ	5000 كغ	6000 كغ
المادة Y	27500 كغ	20000 كغ	7500 كغ
المجموع	38500 كغ	25000 كغ	13500 كغ

نشاط تسيير المكونات: عدد الطلبات

البيان	الكمية	المنتج A	المنتج B
المكون PO	10	05	-
المكون PL	05	-	10
المجموع	15	05	10

نشاط تسيير القطع: الكمية المشتراة

البيان	الكمية	المنتج A	المنتج B
المكون PT	50000	20000	30000
المجموع	50000	20000	30000

نشاط: إعداد الآلات، تخطيط أوامر الإنتاج، تسيير دفعات الإنتاج، التوصيل: عدد دفعات الإنتاج

البيان	الكمية	المنتج A	المنتج B
عدد الدفعات	200	50	150

نشاط إدارة الآلات: ساعات عمل الآلات: 6000 ساعة المنتج A 3000 سا والمنتج B 3000 سا.

نشاط الصيانة في قسم التصنيع: عدد التدخلات: 25 مرة، 10 لـ PIA و 15 لـ PIB.

نشاط الصيانة في قسم التركيب: عدد التدخلات: 25 مرة، 08 لـ A و 17 لـ B.

نشاط التركيب اليدوي: ساعات العمل المباشر: 9500 سا، 5000 لـ A و 4500 لـ B
 نشاط التركيب الآلي: ساعات عمل الآلات: الملحق 04: 1250 سا، 300 لـ A و 950 لـ B
 نشاط مراقبة الجودة: الوقت المستغرق في المراقبة: 312.5 سا، (01 سا×50 دفعة=50 سا) لـ A و 262.5 لـ B
 نشاط التنظيم العام: رقم الأعمال: A=490×20000=9800000 أو 9800
 B=815×15000=12225000 أو 12225
 المجموع=22025000 أو 22025

1-2- حساب تكلفة موجهات التكلفة في كل نشاط:

المراكز	الأنشطة	تكاليف الأنشطة ¹	موجهات التكاليف	حجم موجهات التكاليف ²	التكلفة للموجه ¹⁼²
التموين	تسيير المواد	280 000	الكمية المشتراة	38500	7,2727
	تسيير المكونات	255 000	عدد الطلبيات	15	17000
	تسيير القطع	365 000	الكمية المشتراة	50000	7,3
التصنيع	إعداد الآلات	180 000	عدد دفعات الإنتاج	200	900
	تخطيط أوامر الإنتاج	264 000	عدد دفعات الإنتاج	200	1320
	إدارة الآلات	525 000	ساعات عمل الآلات	6000	87,5
	الصيانة	231 000	عدد التدخلات	25	9240
	تركيب يدوي	437 500	ساعات العمل المباشر	9500	46,0526
التركيب	تركيب آلي	1 645 000	ساعات عمل الآلات	1250	1316
	تسيير دفعات الإنتاج	312 500	عدد دفعات الإنتاج	200	1562,5
	الصيانة	105 000	عدد التدخلات	25	4200
	مراقبة الجودة	210 000	الوقت المستغرق في المراقبة	312.5	672
التوزيع	التوصيل	140 000	عدد دفعات الإنتاج	200	700
	التنظيم العام	800 000	رقم الأعمال	22025	36,32236

1-3- تلخيص مجموع الأعباء المباشرة للمنتجين: (من دراسة الحالة 02)

المنتج B			المنتج A			العناصر
المبلغ	التكلفة	الكمية	المبلغ	التكلفة	الكمية	
	الوحدي			الوحدي		
360 000	60	6 000	300 000	60	5 000	المادة الأولية X
660 000	88	7 500	1 760 000	88	20 000	المادة الأولية Y
-	-	-	500 000	25	20 000	القطعة PO
975 000	65	15 000	-	-	-	القطعة PL
3 750 000	125	30 000	2 500 000	125	20 000	القطعة PT
5 625	75	75	15 000	75	200	العمل المباشر للتصنيع
360 000	80	4 500	400 000	80	5 000	العمل المباشر للتركيب
300 000	20	15 000	300 000	15	20 000	أعباء أخرى مباشرة التصنيع
900 000	60	15 000	1 000 000	50	20 000	أعباء أخرى مباشرة التركيب
7 310 625,00	487,38	15 000,00	6 775 000,00	338,75	20 000	المجموع

1-4- تحميل تكاليف الأنشطة لكل منتج:

المجموع	التكاليف غير المباشرة المحملة		حجم موجبات التكاليف		التكلفة للموجه	الأنشطة
	B	A	B	A		
280 000	98 182	181 818	13 500	25000	7,2727273	تسيير المواد
255 000	170 000	85 000	10	5	17000	تسيير المكونات
365 000	219 000	146 000	30 000	20000	7,3	تسيير القطع
180 000	135 000	45 000	150	50	900	إعداد الآلات
264 000	198 000	66 000	150	50	1320	تخطيط أوامر الإنتاج
525 000	262 500	262 500	3 000	3000	87,5	إدارة الآلات
231 000	138 600	92 400	15	10	9240	الصيانة
437 500	207 237	230 263	4 500	5000	46,052632	تركيب يدوي
1 645 000	1 250 200	394 800	950	300	1316	تركيب آلي
312 500	234 375	78 125	150	50	1562,5	تسيير دفعات الإنتاج
105 000	71 400	33 600	17	8	4200	الصيانة
210 000	176 400	33 600	262,5	50	672	مراقبة الجودة
140 000	105 000	35 000	150	50	700	التوصيل
800 000	444 041	355 959	12 225	9800	36,322361	التنظيم العام
5 750 000	3 709 935	2 040 065				المجموع

1-5- حساب التكلفة النهائية للمنتجات:

المنتج B			المنتج A			العناصر
المبلغ	التكلفة الوحدية	الكمية	المبلغ	التكلفة الوحدية	الكمية	
7 310 625,00	487,38	15 000	6 775 000	339	20 000	التكاليف المباشرة
3 709 935			2 040 065			التكاليف غير المباشرة
11 020 560	734,704	15 000	8 815 065	440,75325	20 000	التكلفة الكلية

1-6- حساب النتيجة للمنتجات

المنتج B			المنتج A			العناصر
المبلغ	التكلفة الوحدية	الكمية	المبلغ	التكلفة الوحدية	الكمية	
12 225 000,00	815	15000	9 800 000,00	490	20000	رقم الأعمال
11 020 560	734,704	15 000	8 815 065	440,75325	20 000	التكلفة الكلية
1 204 440	80,296	15000	984 935	49,24675	20000	النتيجة
2 189 375,00						المجموع

2- شرح الفوارق بين طريقة ABC وطريقة الأقسام المتجانسة:

المنتج B			المنتج A			العناصر	الطريقة
المبلغ	التكلفة الوحدية	الكمية	المبلغ	التكلفة الوحدية	الكمية		
12 225 000	815,00	15 000	9 800 000,00	490,00	20 000	رقم الأعمال	
11 020 560	734,70	15 000	8 815 065	440,75	20 000	التكلفة الكلية	ABC
1 204 440	80,30	15 000	984 935	49,25	20 000	النتيجة	
10,93%			11,17%			النتيجة/تكلفة	
9,85%			10,05%			النتيجة / رع	
10 162 500	677,50	15 000	9 673 000,00	483,65	20 000	التكلفة الكلية	الأق.متجانسة
2 062 500	137,50	15 000	127 000,00	6,35	20 000	النتيجة	
20,30%			1,31%			النتيجة/تكلفة	
16,87%			1,30%			النتيجة / رع	

ترجع الاختلافات بين نتائج الطريقتين إلى:

- أثر اختلاف مراكز التحليل (الأقسام، الأنشطة) وأسس التحميل: فطريقة الأقسام المتجانسة تستعمل الأقسام التنظيمية (تموين، تصنيع، تركيب، توزيع وإدارة) كمراكز تحليل وتفترض أن التكاليف داخل كل قسم هي تكاليف متجانسة وبالتالي يمكن تحميلها باستعمال أساس تحميل وحيد، بخلاف طريقة ABC التي تستعمل مستوى تفصيل أكثر فتستعمل الأنشطة المنجزة داخل كل قسم كمراكز تحليل ولكل نشاط تبحث عن العنصر الذي يوجه التكاليف وبالتالي تعتبر نتائجها أدق، فمثلاً: في قسم التركيب تقوم طريقة الأقسام المتجانسة بتحميل تكاليف هذا القسم باستعمال ساعات العمل المباشر أي أنها تفترض أنه كلما زاد هذا العامل زادت التكاليف، لكن بتحليل هذا القسم نجد أن الأنشطة المنجزة داخله هي التركيب اليدوي، التركيب الآلي، تسيير دفعات الإنتاج، والصيانة وكل نشاط له موجه مختلف.